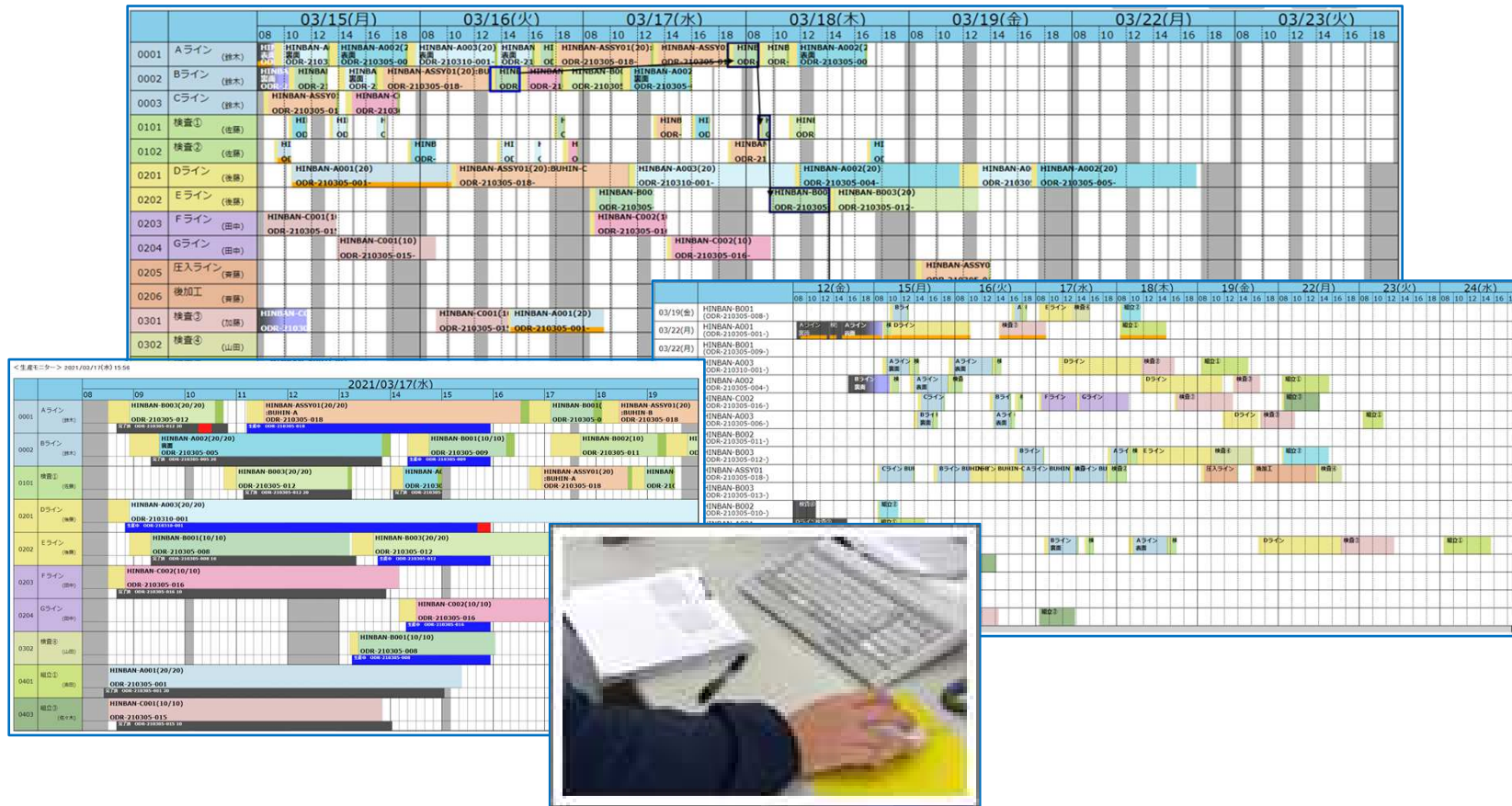


# WEB生産スケジュール

## (機能概要)



System that supports optimization of production schedule



# 目次

1. システム概要 .....	P3	12. 生産計画データ作成 .....	P14
2. 機能概要 ① .....	P4	13. 計画の移動 .....	P15
3. 機能概要 ② .....	P5	14. 計画停止 .....	P16
4. ライン設定 .....	P6	15. スポット生産 .....	P17
5. 製品登録 .....	P7	16. オーダー別スケジュール .....	P18
6. 稼働予定 .....	P8	17. 進捗管理 ① .....	P19
7. オーダー情報 .....	P9	18. 進捗管理 ② .....	P20
8. スケジュール画面 .....	P10	19. 進捗管理 ③ .....	P21
9. スケジュール表示切替 .....	P11	20. 進捗モニター .....	P22
10. 詳細情報 .....	P12	21. 作業能率 .....	P23
11. 山積みオーダーの配置 .....	P13	22. 利用形態 .....	P24

## 1. システム概要

## ＜オーダー情報＞

メニュー一覧▶>										
品名		納期	数量	千円-%	千円-変動	千円-名計	受注日	発注月日	計上科目	
品番		千円-価格				千円-変動		表示項目	価格単位	
<div> <div> <div>品名</div> <div>納期</div> <div>数量</div> <div>千円-%</div> <div>千円-変動</div> <div>千円-名計</div> <div>受注日</div> <div>発注月日</div> <div>計上科目</div> <div>価格単位</div> </div> <div> <div>品名</div> <div>納期</div> <div>数量</div> <div>千円-%</div> <div>千円-変動</div> <div>千円-名計</div> <div>受注日</div> <div>発注月日</div> <div>計上科目</div> <div>価格単位</div> </div> </div>										
HNBAA-B001	2021/03/19	10	0CR-210305-008				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B002	2021/03/23	20	0CR-210305-009				2021/03/10	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B003	2021/03/22	10	0CR-210305-009				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-A002	2021/03/23	20	0CR-210305-004				2021/03/05	2021/03/12	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B003	2021/03/23	10	0CR-210305-010				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B002	2021/03/24	10	0CR-210305-006				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-A001A	2021/03/24	20	0CR-210305-014				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0005
HNBAA-B002	2021/03/24	10	0CR-210305-011				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B003	2021/03/24	20	0CR-210305-012				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B003	2021/03/25	20	0CR-210305-010				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B002	2021/03/26	10	0CR-210305-013				2021/03/05	2021/03/11	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B003	2021/03/29	20	0CR-210305-005				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-A001	2021/03/31	10	0CR-210305-007				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-A001	2021/04/05	20	0CR-210305-003				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B001	2021/04/06	10	0CR-210305-015				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-B003	2021/04/07	10	0CR-210305-017				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0001
HNBAA-A001A	2021/04/08	20	0CR-210305-019				2021/03/05	2021/03/15	計上変動	標準価格0005
合計		10件	250							

客先オーダー または 基幹システムの作業オーダーをエントリー

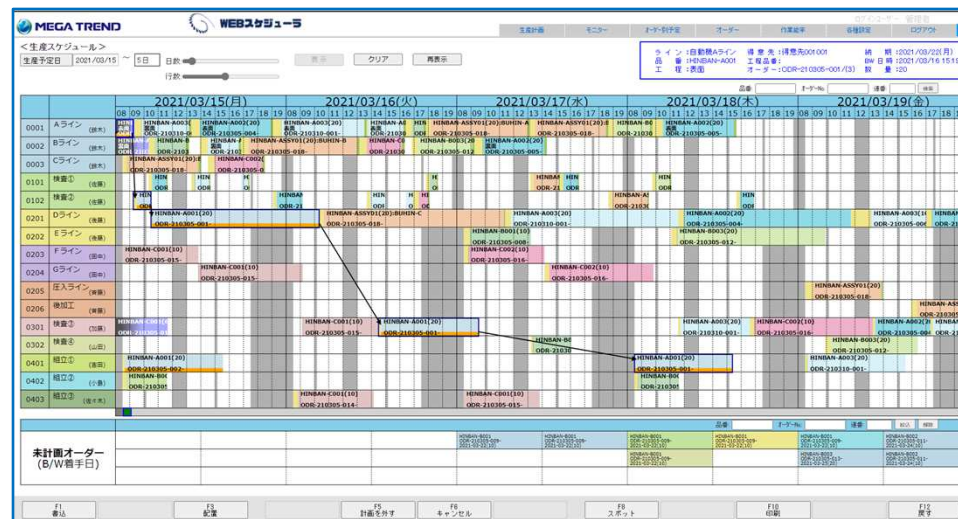
## ＜製品情報＞

[illegible]

### ＜稼働予定＞

[illegible]

## ＜生産スケジュール＞



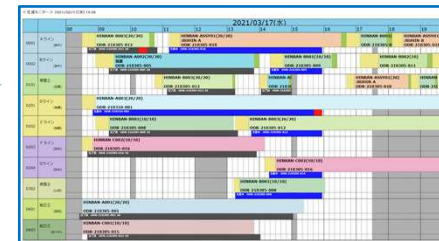
オーダーから各ラインに展開された山積み情報を生産計画にスケジューリング

### <作業実績>

[illegible]

## タブレットで着手・完了入力

## ＜進捗モニター＞



リアルタイムで見える化

## 2. 機能概要①

### ◆スケジューリング機能

オーダー山積み	オーダー情報が各工程にB/W着手日で展開され、どのラインでいつ作業着手が必要かが表示されます。
配置機能	山積みされたライン別オーダーを3種類の方法で生産計画へ配置します。（空き時間配置、差込配置、優先配置）
計画調整	マウスでドラッグ&ドロップで移動します。移動に伴い後工程や関連する計画はスライドされて自動調整されます。
段取り時間	同じ品番や段取りが共通な品番を続けて計画した場合は段取り時間が集約されます。
組付け品	複数の部品を並行で生産して組付けるパターンも工程フローに合わせて計算します。
多台持ち	一人の担当者が複数のラインを担当する場合は、段取り時間が重ならないようにスライドされて計算されます。
ライン稼働	ライン毎の稼働時間設定や残業設定、休憩時間稼働有無、担当者欠勤による当日非稼働にも対応。
工程フロー	工程フローが矢印表示され、前後工程の計画を確認しながら計画を調整できます。
納期アラーム	納期遅れとなってしまう計画はアラーム表示（赤表示）されます。
制約設定	着手可能日、工程順序、工程リードタイム、インターバル時間、同時作業不可等の制約設定が可能です。
サブライン	サブラインが複数設定可能です。空いたラインに自動配置または手動で移動のみ可能を設定します。
スポット生産	マスタ登録がない生産はスポット計画を作成します。数時間の計画停止も可能です。
優先・固定	優先オーダーの設定、計画を固定（ピン留め）する機能があります。
表示機能	計画表示を半日単位から3ヵ月単位まで切替可能です。マウスのホイールスクロールで簡単に切り替わります。

### 3. 機能概要②

#### ◆その他の機能

利用者設定	1 ライセンスで何人でも利用者登録可能です。（タブレットで実績入力するライン作業者も登録します）
ラインマスタ	自動機（休憩時間も稼働）、手動機（休憩時間は停止）、手作業ライン（担当者が同時作業不可）で分類します。
製品マスタ	ライン（工程）毎に段取り時間（前段取、準備、後段取）、T S（分/個、H/個）を設定します。
	生産のフロー（ライン、工程）を設定します。複数部品を組付けするパターンも設定します。
	EXCEL（CSVファイル）から一括登録が可能です。（整合性はチェックされます）
オーダー情報	C S Vで一括読込が可能です。（客先オーダー、基幹システムの作業オーダー）
	オーダー毎にいつ（何時何分）どのラインで作業してどう進捗するかが確認できます。
	オーダーキャンセル、納期変更、数量変更によって 生産計画が自動調整されます。
進 捗 管 理	タブレットで作業着手と作業完了を登録します。（スマホサイズでも利用できます）
	進捗モニターで生産計画に対する作業状況がリアルタイムに確認できます。
計画の調整	実績に合わせて生産計画が自動調整されます。（遅れ、先行に合わせて次の計画がスライド）
	当日の完了状態（予実数量の差異、未着手等）に合わせて、残数で翌日以降の計画が再計算されます。
フィードバック	生産計画や生産実績を C S V出力やWEBサービス(XML形式) で取得することが可能です。
アクセス権限	生産計画画面は1人の更新権限でロックされますが、工程側で急な変更が必要な場合に更新権限が横取りできます。 （横取りされた場合は使用中の担当者に通知されます）



## 4. ライン設定

### ◆生産ライン、担当者、標準稼働時間を設定します

MEGA TREND WEBスケジュール 生産計画 モニター オーダー別予定 オーダー 作業能率 各種設定 ログアウト 株式会社メガ・トレンド ログインユーザー: 管理者

<ラインマスター>

ラインNo	ライン名称	担当者	背景	文字	略 名	ライン種別	稼働時間	休憩時間1	休憩時間2	休憩時間3	休憩時間4	稼働時間	休憩時間5	休憩時間6	休憩時間7	休憩時間8
0001	自動機Aライン	0010:鈴木	#bcd8e7	#000000	Aライン	1:自動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0002	自動機Bライン	0010:鈴木	#bcd8e7	#000000	Bライン	1:自動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0003	自動機Cライン	0010:鈴木	#bcd8e7	#000000	Cライン	1:自動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0101	検査ライン①	0020:佐藤	#c2e4a0	#000000	検査①	1:自動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0102	検査ライン②	0020:佐藤	#c2e4a0	#000000	検査②	1:自動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0201	手動機Dライン	0050:後藤	#eee890	#000000	Dライン	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0202	手動機Eライン	0050:後藤	#eee890	#000000	Eライン	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0203	手動機Fライン	0060:田中	#c8b6e2	#000000	Fライン	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0204	手動機Gライン	0060:田中	#c8b6e2	#000000	Gライン	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0205	圧入ライン	0070:斉藤	#e7b797	#000000	圧入ライン	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0206	後加工ライン	0070:斉藤	#e7b797	#000000	後加工	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0301	検査ライン③	0030:加藤	#e8c9c9	#000000	検査③	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0302	検査ライン④	0040:山田	#dbefad	#000000	検査④	0:手動機	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0401	組立ライン①	0080:吉田	#cee382	#000000	組立①	2:手作業	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0402	組立ライン②	0090:小島	#9ce1e8	#000000	組立②	2:手作業	08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						

F1 書込 F2 検索 F3 F4 行削除 F5 編集 F6 行コピー F7 F8 前行北へ F9 行ウツ F10 Excel出力 F11 残業1H+ F12 残業1H-

(例)担当者別にラインの表示色を設定

0:手動機・・・休憩時間は停止  
1:自動機・・・休憩時間も稼働  
2:手作業・・・同じ時間帯に他の手作業不可

ライン毎に標準の稼働時間を設定



## 6. 稼働予定

### ◆休日設定及びライン毎の1日の稼働時間を設定します

<カレンダー設定>

年月 2021/03 表示 クリア

<< 前月 次月 >>

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

◆登録済みカレンダーです  
クリックで休日と営業日を切り替えます

クリックで稼働日、休日を切替します。ダブルクリックで1日のライン稼働予定画面が表示されます

- ・日別のライン稼働予定を設定します。（残業設定、非稼働、担当者変更等）
- ・カレンダー登録時はラインマスタの標準稼働時間で登録されます

<ライン稼働予定> 2021年 03月 11日 (木曜日)

ラインNo.	ライン名称	担当者	稼働時間	休憩時間1	休憩時間2	休憩時間3	休憩時間4	残業時間	休憩時間5	休憩時間6	休憩時間7	休憩時間8
0001	自動機Aライン	0010:鈴木	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0002	自動機Bライン	0010:鈴木	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0003	自動機Cライン	0010:鈴木	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0101	検査ライン①	0020:佐藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0102	検査ライン②	0020:佐藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10	17:30 17:40	17:40 19:40				
0201	手動機Dライン	0050:後藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0202	手動機Eライン	0050:後藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0203	手動機Fライン	0060:田中	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0204	手動機Gライン	0060:田中	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0205	圧入ライン	0070:斉藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0206	後加工ライン	0070:斉藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0301	検査ライン③	0030:加藤	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0302	検査ライン④	0040:山田	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0401	組立ライン①	0080:吉田	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0402	組立ライン②	0090:小島	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						
0403	組立ライン③	0100:佐々木	▼ 08:30 17:30	10:00 10:10	12:00 13:00	15:00 15:10						



## 7. オーダー情報

### ◆客先オーダー または 作業オーダーをエントリーします

<オーダー情報>

得意先  納期  ~  ステータス ☐完了済 ☐着手済 ☒計画済 ☒未計画 表示順 納期順 ▼

品番  オーダーNo.  オーダー連番  一覧表示 クリア

品番	納期	数量	オーダーNo.	オーダー連番	オーダー名称	受注日	着手可能日	優先オーダー	ステータス	得意先
HINBAN-B001	2021/03/19	10	ODR-210305-008			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001002
HINBAN-A003	2021/03/22	20	ODR-210310-001			2021/03/10	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001003
HINBAN-B001	2021/03/22	10	ODR-210305-009			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001002
HINBAN-A002	2021/03/23	20	ODR-210305-004			2021/03/05	2021/03/12	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001001
HINBAN-C002	2021/03/23	10	ODR-210305-016			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001003
HINBAN-A003	2021/03/24	10	ODR-210305-006			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001001
HINBAN-ASSY01	2021/03/24	20	ODR-210305-018			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先002001
HINBAN-B002	2021/03/24	10	ODR-210305-011			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001002
HINBAN-B003	2021/03/24	20	ODR-210305-012			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001002
HINBAN-B003	2021/03/25	20	ODR-210305-013			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001002
HINBAN-B002	2021/03/26	10	ODR-210305-010			2021/03/05	2021/03/11	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001002
HINBAN-A002	2021/03/30	20	ODR-210305-005			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001001
HINBAN-A003	2021/03/31	10	ODR-210305-007			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001001
HINBAN-A001	2021/04/05	20	ODR-210305-003			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001001
HINBAN-C001	2021/04/06	10	ODR-210305-015			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	計画済	得意先001003
HINBAN-C002	2021/04/07	10	ODR-210305-017			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先001003
HINBAN-ASSY01	2021/04/08	20	ODR-210305-019			2021/03/05	2021/03/15	<input type="checkbox"/>	未計画	得意先002001
合計	17件	250								

オーダーを分割した場合等に使用します

部品集合日等を設定します

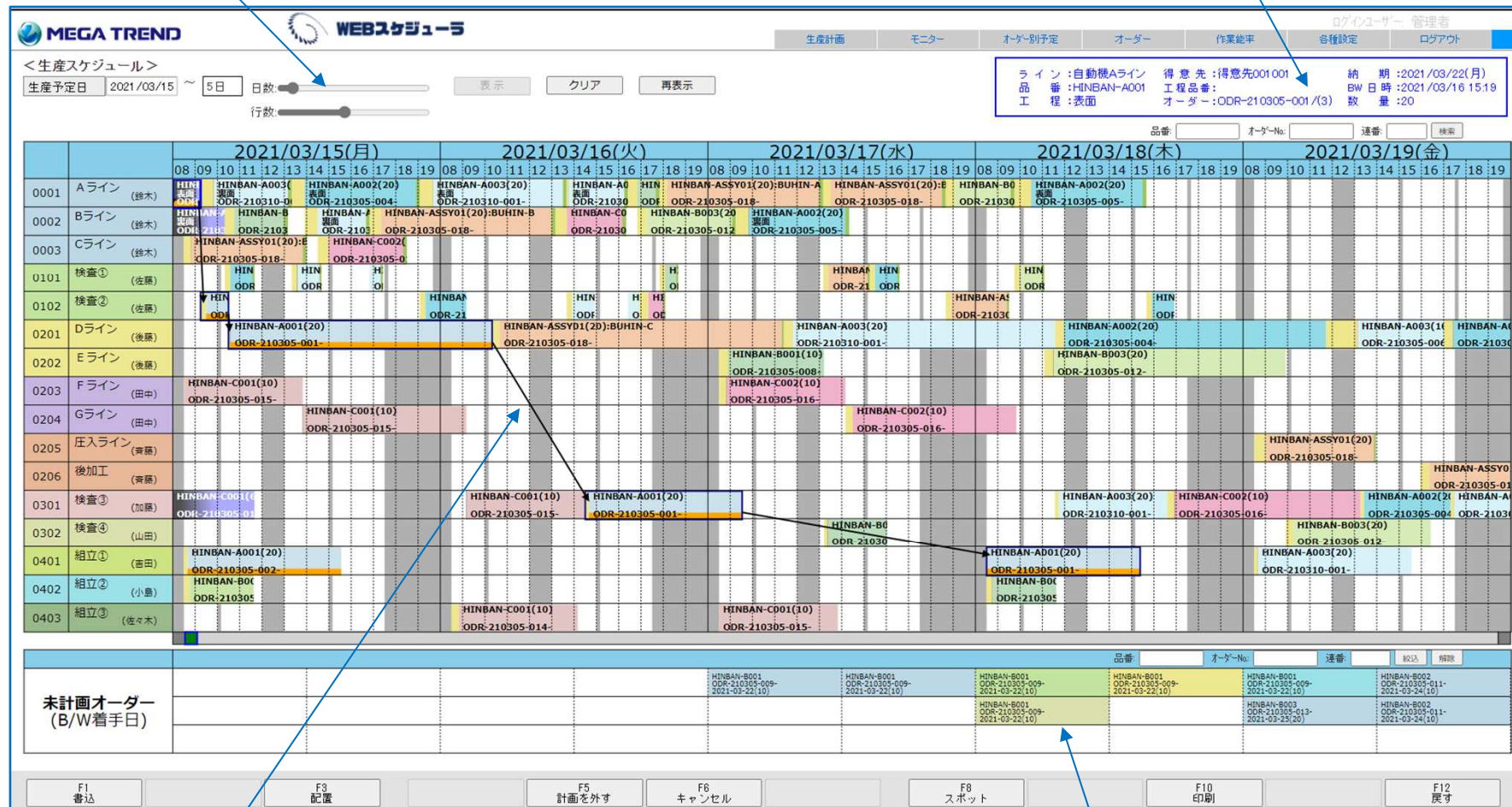
納期厳守必須オーダーにはチェック

※CSVファイルから一括読込も可能です

## 8. 生産スケジュール画面

ここにマウスをフォーカスしてホイールスクロールで表示期間が変わります

マウスフォーカスがある計画の情報が表示されます



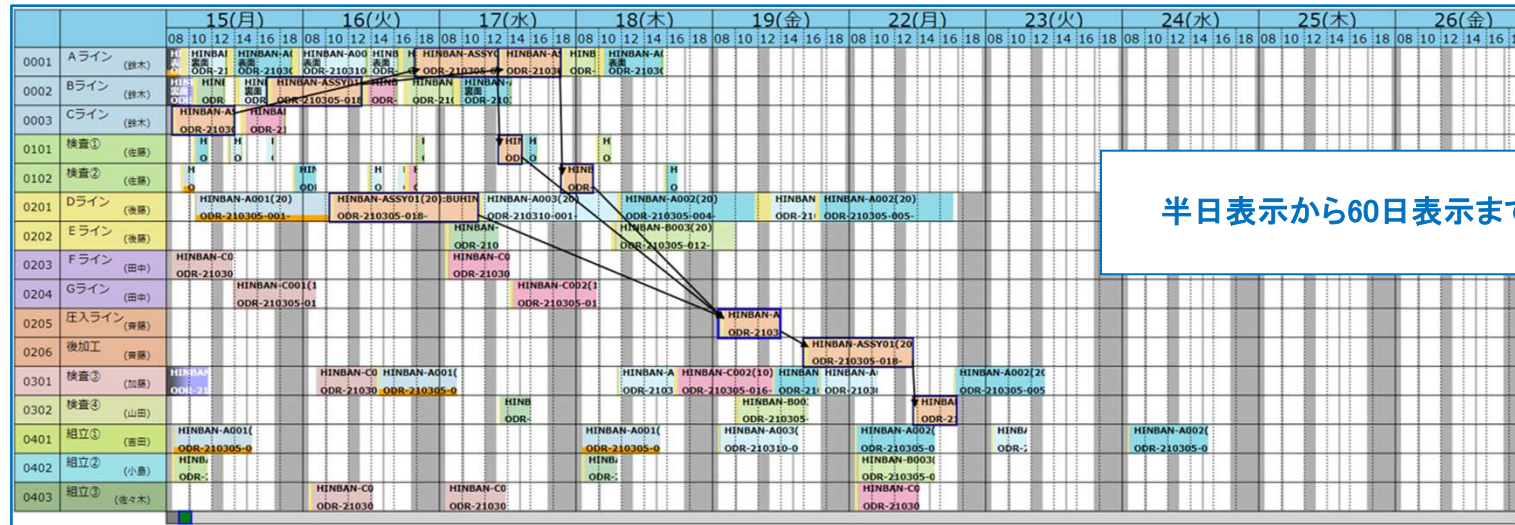
マウスフォーカスのある計画の工程フローが矢印表示されます

未計画のオーダー情報が各ラインのB/W着手必須日に山積みされています

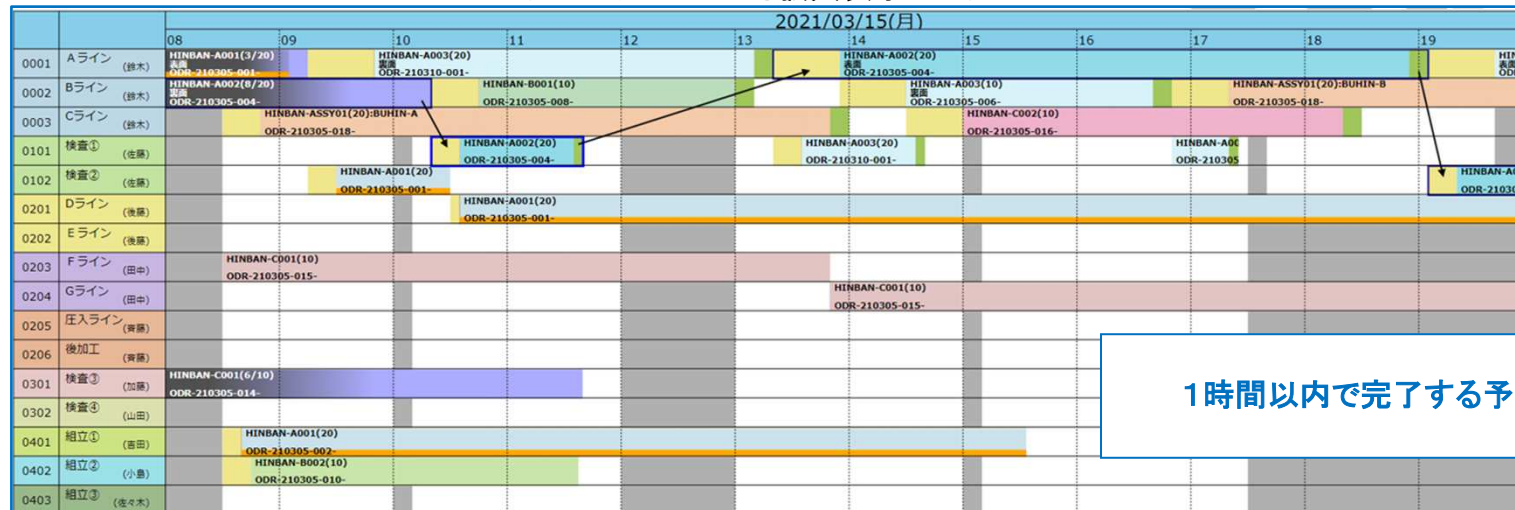


## 9. スケジュール表示切替

<2週間のスケジュールを表示したイメージ>



<1日のスケジュールを拡大表示したイメージ>



# 10. 詳細情報

## ◆計画をダブルクリックして詳細情報が確認できます

### <生産計画の詳細情報画面>

#### <生産計画詳細情報>

品番	オーダー名称	得意先	オーダーNo.	オーダー連番	納期	オーダー数	生産数	完了数	残数	着手可能日
HINBAN-ASSY01		得意先002001	ODR-210305-018		2021/03/24	20	20	0	20	2021/03/15

ライン	工程	加工品番	着手予定	前段取	セット	加工時間	測定時間	休憩	待ち	後段取	完成予定
検査②	(6)	BUHIN-B	2021-03-17 18:40:00	15分		1時間40分				5分	2021-03-18 09:30:00

※完成予定日時の入力[F10:完了にする]の場合のみ有効です

B/W 着手予定	ステータス	生産計画のピン止め	優先オーダー
2021/03/18 17:40	未着手	<input type="checkbox"/> 生産計画を固定する <input type="checkbox"/> 全ての工程を固定する <input type="checkbox"/> 前倒しはスライドする	<input type="checkbox"/>

F1:更新

F5:計画を外す

F9:オーダーキャンセル

F10:完了にする

F12:閉じる

- ・納期、数量、着手可能日等が変更できます
- ・計画時間等は再計算されます

- ・オーダーキャンセルできます
- ・生産計画を固定できます

### <山積み情報の詳細情報画面>

#### <山積み情報詳細>

品番	オーダー名称	得意先	オーダーNo.	オーダー連番	納期	オーダー数	生産数	完了数	残数	着手可能日
HINBAN-ASSY01		得意先002001	ODR-210305-019		2021/04/08	20	20	0	20	2021/03/15

ライン	工程	加工品番	着手予定	前段取	セット	加工時間	測定時間	休憩	待ち	後段取	完成予定
Aライン	表面(2)	BUHIN-A	Select datetime	20分		5時間0分	0分			10分	

B/W 着手予定	ステータス	生産計画のピン止め	優先オーダー
2021/03/30 16:05	未計画	<input type="checkbox"/> 生産計画を固定する <input type="checkbox"/> 全ての工程を固定する <input type="checkbox"/> 前倒しはスライドする	<input type="checkbox"/>

F1:更新

F3:配置

F9:オーダーキャンセル

F12:閉じる

- ・納期、数量、着手可能日等が変更できます
- ・生産計画に配置できます



# 11. 山積みオーダーの配置

## ◆山積み情報から生産計画データを作成します

MEGA TREND WEBスケジュール

生産計画 モニター オーダー別予定 オーダー 作業能率 各種設定 ログアウト

<生産スケジュール>  
 生産予定日 2021/03/15 ~ 7日 日数 表示 クリア 再表示  
 行数

ライン:組立ライン② 得意先:得意先001002 納期:2021/03/22(月)  
 品番:HINBAN-B001 工程品番: 日付:2021/03/19 14:23  
 工程: オーダー:ODR-210305-009/(6) 数量:10

品番: オーダーNo: 連番: 検索

03/23(火)  
 10 12 14 16 18

ライン毎に既存の計画データとB/W着手日時(納期から逆算して最短生産で着手が必要な日時)を比較して、差込みます  
 (差し込まれた計画データは後ろにスライドして後加工が前後しないように全体のスケジュールが調整されます)

選択中の山積みの追加方法を選んでください  
 空き時間に追加 B/Wで差込 着手可能日で差込 キャンセル

既存の生産計画は変更しないでラインの空き時間に工程フロー順に配置します

着手可能日から最短の生産計画で差込みます

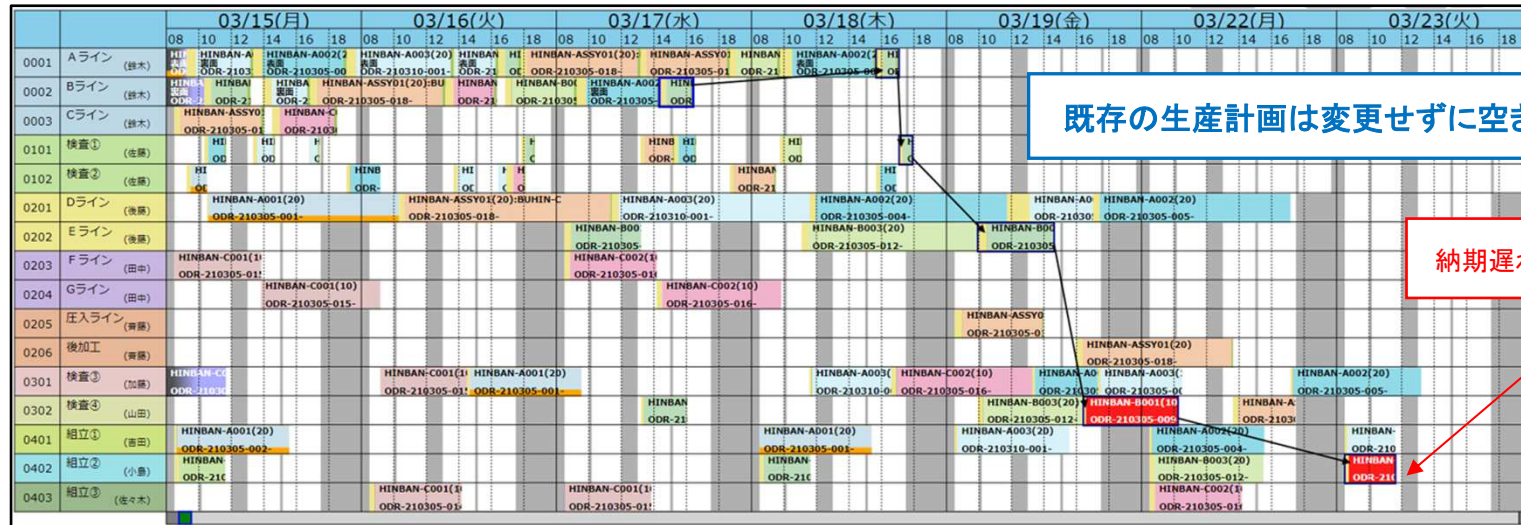
未計画オーダー (B/W着手日)

F1 書込 F3 配置 F5 計画を外す F6 キャンセル F8 スポット F10 印刷 F12 戻す

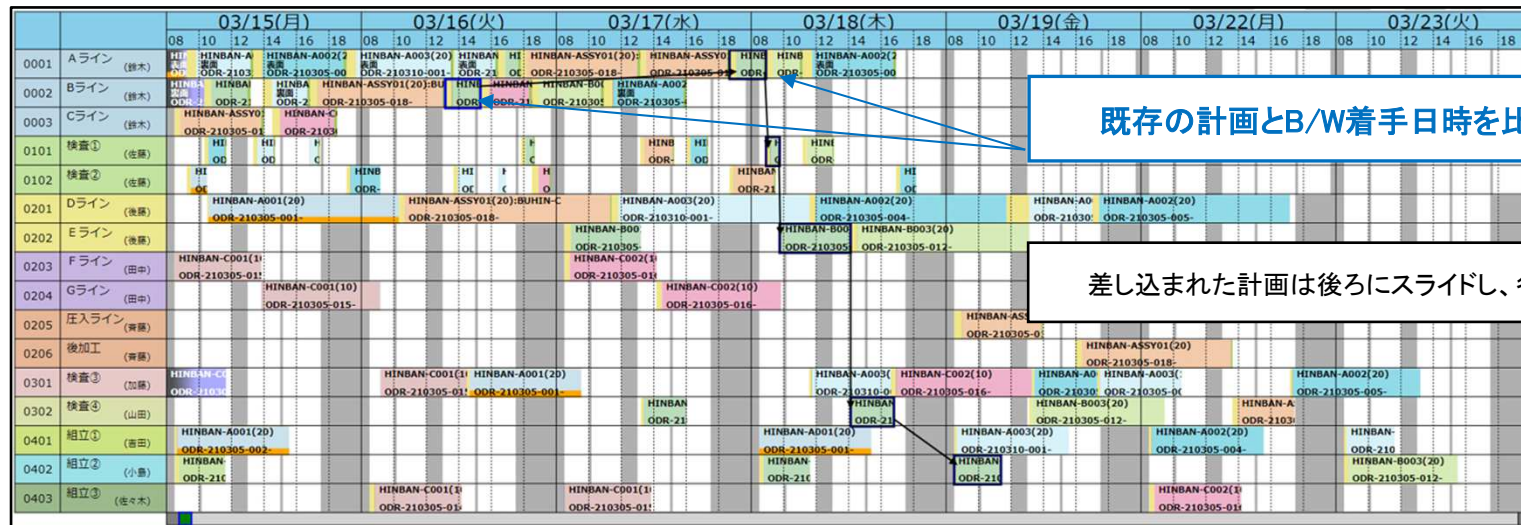
山積みオーダーを選択して「配置」ボタンで生産計画に配置します。(複数選択、全て配置も可能です)

# 12. 生産計画データ作成

< 空き時間配置の結果 >



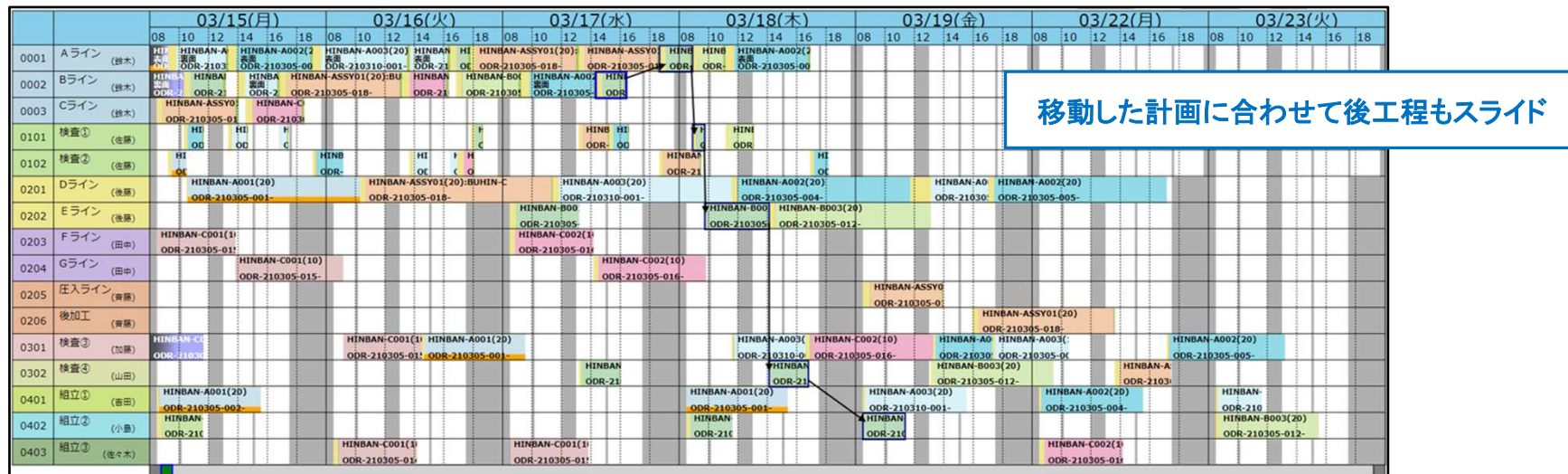
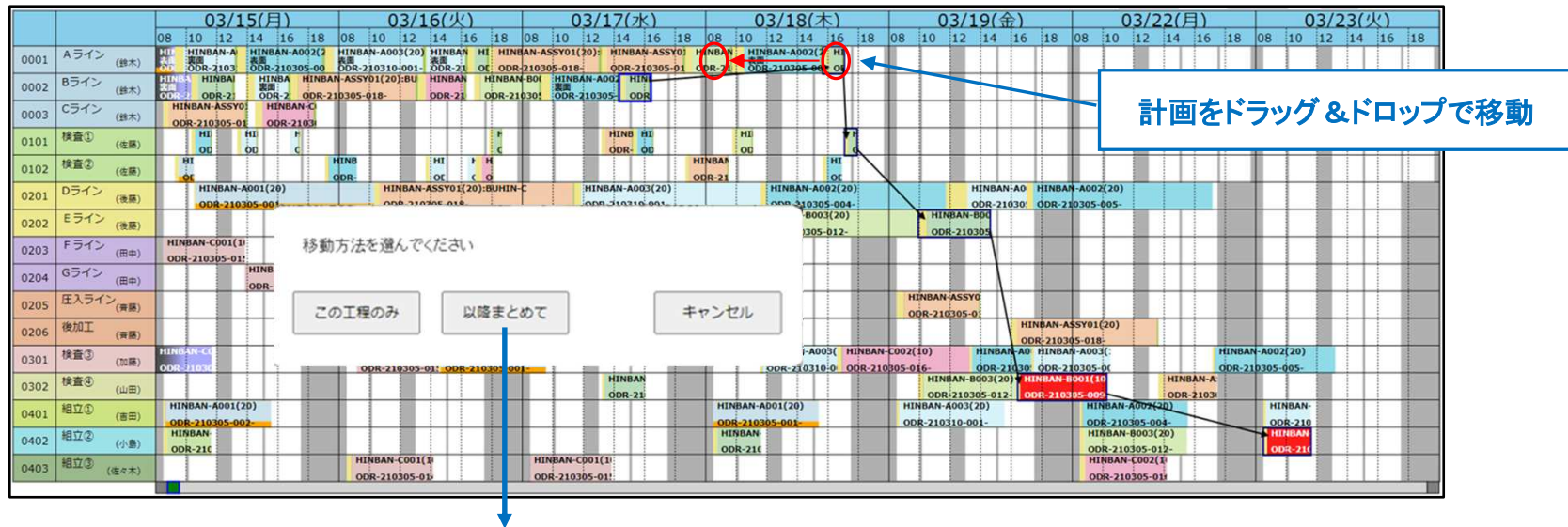
< B/W差込配置の結果 >





# 13. 計画の移動

◆計画をマウスで任意の位置に移動させます



移動した計画に合わせて関連する生産計画全体が調整されます

# 14. 計画停止

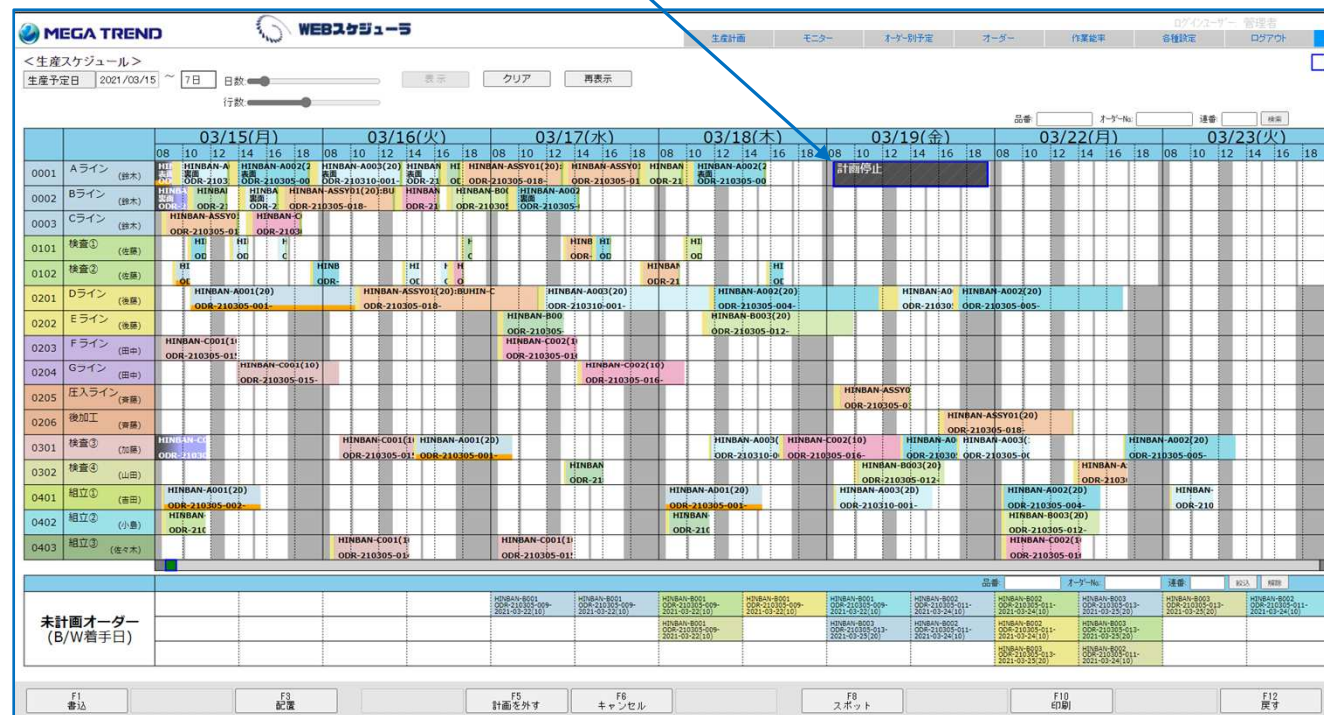
<スポット生産予定>

スポット種別  
計画停止

ライン 着手予定 完成予定  
Aライン 2021-03-19 08:30:00 2021-03-19 19:30:00

F1更新 F9:1-7-12 F10完了にする F12閉じる

メンテナンスや修理等のライン停止時間を設定します





# 15. スポット生産

<スポット生産予定>

スポット種別	品番	得意先	オーダーNo	納期	オーダー数	完了数	加工残数
28*外生産	SPOT-210315	1002	得意先001002	ODR-SP001	2021/03/17	5	0

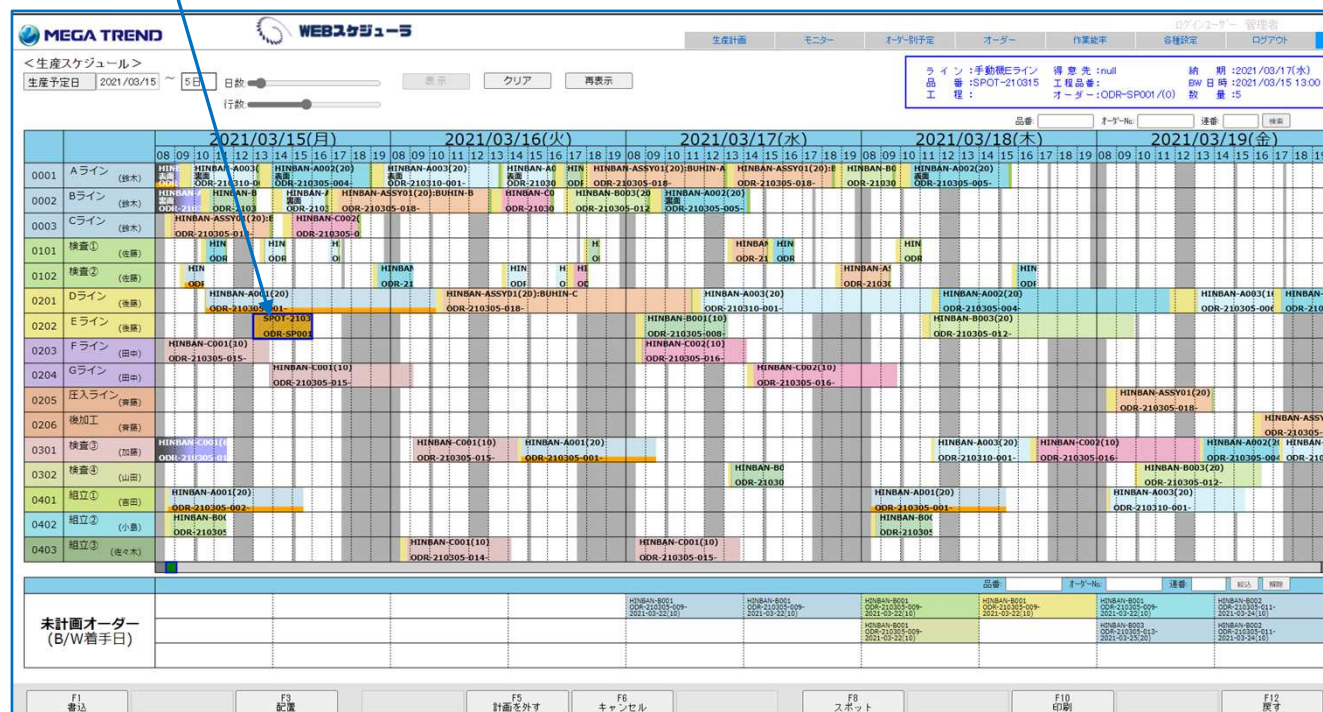
ライン	工程	着手予定	前段数	セット	加工時間	測定時間	休憩	待ち	後段数	完成予定
Eライン		2021-03-15 13:00:00	20	分	0	分	150	分	0	分

ステータス 生産計画のピン止め  
☒ 生産計画を固定する ☐ 前倒しはスライドする

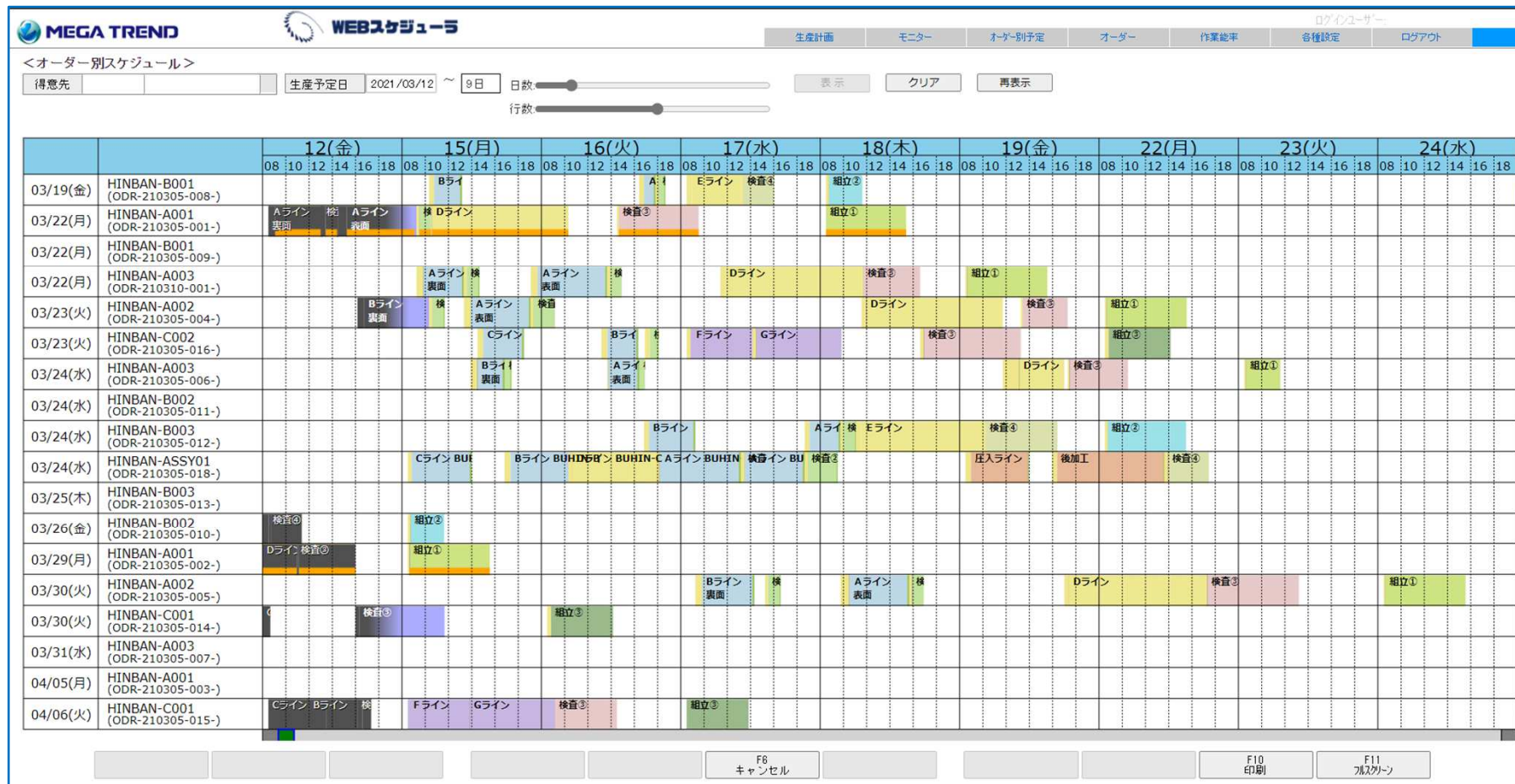
F1更新 F9オーダー登録 F10完了にする F12戻す

スポット生産計画を直接登録します。  
 (試作品などマスタ設定していないオーダーに対応)



# 16. オーダー別スケジュール

## ◆オーダー別の生産計画をガントチャート表示します



# 17. 進捗管理①

## ◆タブレットで作業開始を入力します

### ①ライン担当者がIDとパスワードでログインします

MEGA TREND WEBスケジュール

ユーザーID: 10

パスワード: [ masked ] [ パスワードを表示 ]

ログイン

### ②担当ラインと次の作業予定が表示されます

MEGA TREND WEBスケジュール

(Bライン担当者 鈴木さん)

Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

Bライン 得意先001001 :HINBAN-A002 (20)[4.3h] ODR-210305-005 裏面

本日の残作業

Aライン

08:30 生産中 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[1.7h] ODR-210305-012 / (2)

10:45 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018 / (2)

16:30 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[0.8h] ODR-210305-009 / (2)

18:35 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-B (20)[5h] ODR-210305-018 / (5)

Bライン

08:55 未着手 得意先001001 :HINBAN-A002 / (20)[4.3h] ODR-210305-005 / (1) 裏面

14:00 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[1.5h] ODR-210305-009 / (1)

16:05 未着手 得意先001002 :HINBAN-B002 / (10)[1.5h] ODR-210305-011 / (1)

18:10 未着手 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[3h] ODR-210305-013 / (1)

全ラインを表示 ログアウトする

### ③作業開始したラインをタップします

### ④作業開始したラインが作業中表示となります

MEGA TREND WEBスケジュール

(Bライン担当者 鈴木さん)

Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

Bライン 得意先001001 :HINBAN-A002 (20)[4.3h] ODR-210305-005 裏面

本日の残作業

Aライン

08:30 生産中 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[1.7h] ODR-210305-012 / (2)

10:45 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018 / (2)

16:30 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[0.8h] ODR-210305-009 / (2)

18:35 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-B (20)[5h] ODR-210305-018 / (5)

Bライン

08:55 未着手 得意先001001 :HINBAN-A002 / (20)[4.3h] ODR-210305-005 / (1) 裏面

14:00 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[1.5h] ODR-210305-009 / (1)

16:05 未着手 得意先001002 :HINBAN-B002 / (10)[1.5h] ODR-210305-011 / (1)

18:10 未着手 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[3h] ODR-210305-013 / (1)

全ラインを表示 ログアウトする

### ④「はい」をタップします

確認

◆作業開始します。

はい いいえ

◆当日の残作業が確認できます

# 18. 進捗管理②

## ◆ラインの停止情報を登録します

### ①作業中表示ラインをタップします

MEGA TREND WEB SCHEDULE

(ログインユーザー: 鈴木さん)

Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

Bライン 得意先001001 :HINBAN-A002 (20)[4.3h] ODR-210305-005 裏面

本日の残作業

Aライン

08:30 生産中 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[1.7h] ODR-210305-012 / (2)

10:45 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018 / (2)

16:30 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[0.8h] ODR-210305-009 / (2)

18:35 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-B (20)[5h] ODR-210305-018 / (5)

Bライン

08:55 未着手 得意先001001 :HINBAN-A002 / (20)[4.3h] ODR-210305-005 / (1) 裏面

14:00 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[1.5h] ODR-210305-009 / (1)

16:05 未着手 得意先001002 :HINBAN-B002 / (10)[1.5h] ODR-210305-011 / (1)

18:10 未着手 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[3h] ODR-210305-013 / (1)

全ラインを表示 ログアウトする

### ②「異常停止」をタップします

MEGA TREND WEB SCHEDULE

◆Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

完了数: +完了%:

不良項目①: 不良項目⑥:

不良項目②: 素材不良①:

不良項目③: 素材不良②:

不良項目④: 素材不良③:

不良項目⑤: その他:

(合計):

登録する

異常停止

その他停止

戻る

### ④停止したラインが停止中表示になります

MEGA TREND WEB SCHEDULE

(ログインユーザー: 鈴木さん)

Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

Bライン 得意先001001 :HINBAN-A002 (20)[4.3h] ODR-210305-005 裏面

本日の残作業

Aライン

08:30 生産中 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[1.7h] ODR-210305-012 / (2)

10:45 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018 / (2)

16:30 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[0.8h] ODR-210305-009 / (2)

18:35 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01 / BUHIN-B (20)[5h] ODR-210305-018 / (5)

Bライン

08:55 未着手 得意先001001 :HINBAN-A002 / (20)[4.3h] ODR-210305-005 / (1) 裏面

14:00 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[1.5h] ODR-210305-009 / (1)

16:05 未着手 得意先001002 :HINBAN-B002 / (10)[1.5h] ODR-210305-011 / (1)

18:10 未着手 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[3h] ODR-210305-013 / (1)

全ラインを表示 ログアウトする

### ③「はい」をタップします

確認

◆作業中断します。(異常停止)

はい いいえ

### ⑥「はい」をタップします

確認

◆作業再開します。

はい いいえ

### ⑤作業再開したら停止中ラインをタップします



# 19. 進捗管理③

## ◆作業完了時に完了数、不良数を登録します

### ①作業中表示ラインをタップします

MEGA TREND WEBスケジュール

(B9)イヌーサー 鈴木さん

Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

Bライン 得意先001001 :HINBAN-A002 (20)[4.3h] ODR-210305-005 裏面

本日の残作業

Aライン

08:30 生産中 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[1.7h] ODR-210305-012 / (2)

10:45 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01/BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018 / (2)

16:30 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[0.8h] ODR-210305-009 / (2)

18:35 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01/BUHIN-B (20)[5h] ODR-210305-018 / (5)

Bライン

08:55 未着手 得意先001001 :HINBAN-A002 / (20)[4.3h] ODR-210305-005 / (1) 裏面

14:00 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[1.5h] ODR-210305-009 / (1)

16:05 未着手 得意先001002 :HINBAN-B002 / (10)[1.5h] ODR-210305-011 / (1)

18:10 未着手 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[3h] ODR-210305-013 / (1)

全ラインを表示 ログアウトする

### ②完了数、不良数を入力します

MEGA TREND WEBスケジュール

◆Aライン 得意先001002 :HINBAN-B003 (20)[1.7h] ODR-210305-012

完了数: 20 +完了%:

不良項目①: 1 不良項目⑥:

不良項目②: 素材不良①: 2

不良項目③: 素材不良②:

不良項目④: 素材不良③:

不良項目⑤: その他:

(合 計): 3

登録する

7 8 9

4 5 6

1 2 3

0 BS CLR

異常停止

その他停止

戻る

### ③「登録する」をタップします

MEGA TREND WEBスケジュール

(B9)イヌーサー 鈴木さん

Aライン 得意先002001 :HINBAN-ASSY01/BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018

Bライン 得意先001001 :HINBAN-A002 (20)[4.3h] ODR-210305-005 裏面

本日の残作業

Aライン

10:45 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01/BUHIN-A (20)[5h] ODR-210305-018 / (2)

16:30 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[0.8h] ODR-210305-009 / (2)

18:35 未着手 得意先002001 :HINBAN-ASSY01/BUHIN-B (20)[5h] ODR-210305-018 / (5)

Bライン

08:55 未着手 得意先001001 :HINBAN-A002 / (20)[4.3h] ODR-210305-005 / (1) 裏面

14:00 未着手 得意先001002 :HINBAN-B001 / (10)[1.5h] ODR-210305-009 / (1)

16:05 未着手 得意先001002 :HINBAN-B002 / (10)[1.5h] ODR-210305-011 / (1)

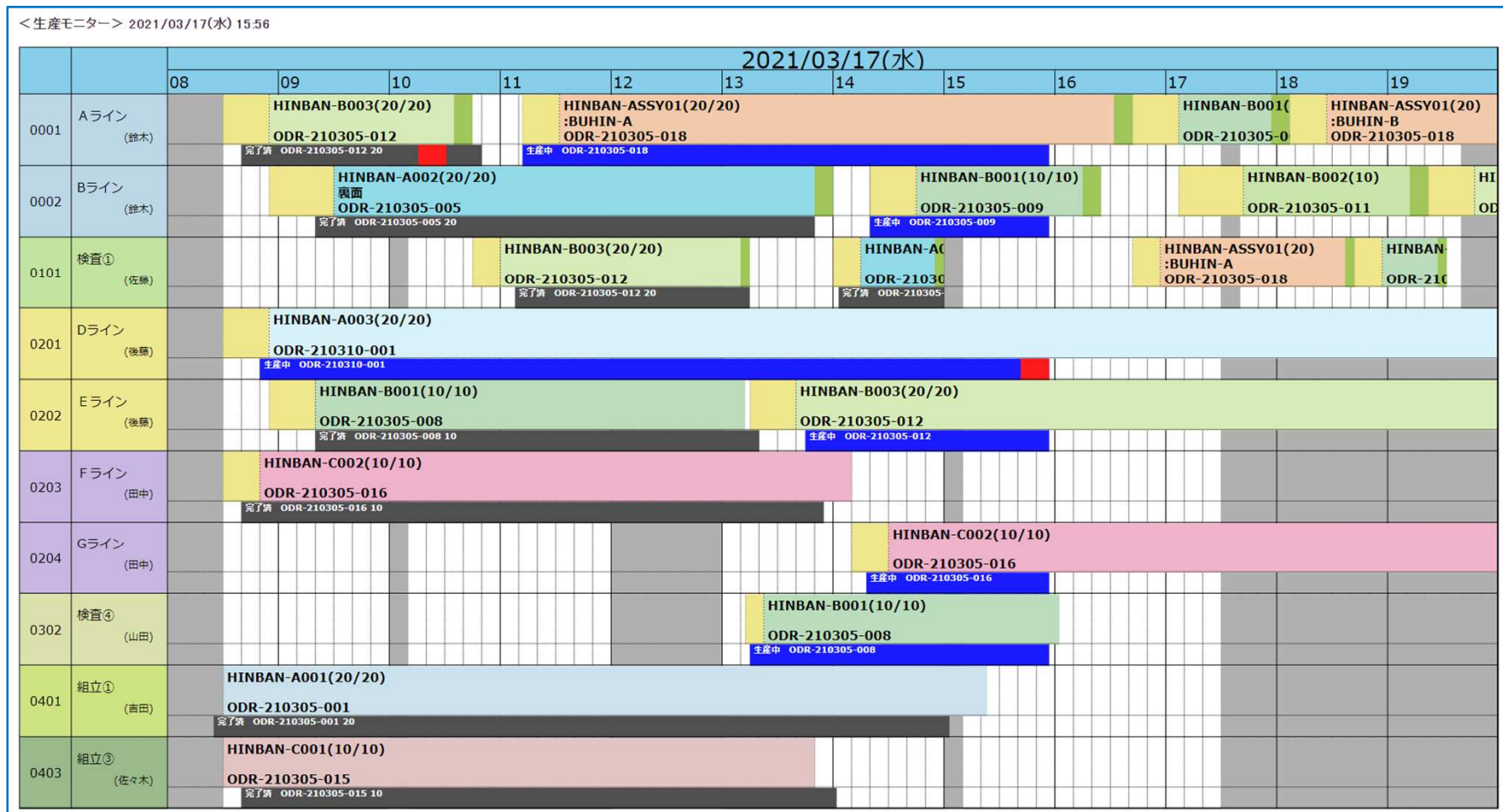
18:10 未着手 得意先001002 :HINBAN-B003 / (20)[3h] ODR-210305-013 / (1)

全ラインを表示 ログアウトする

◆完了したラインは、次の計画の着手待ち表示になります

## 20. 進捗モニター

◆生産計画に対する進捗状況がモニター表示されます



完了済 生産中 停止中

◆タブレットで入力された情報がリアルタイムに反映します

# 21. 作業能率

## ◆タブレットで入力した生産実績から作業能率を計算

ライン、品番、工程で 生産数、生産時間を集計し マスタ設定されたTSに対して作業能率を計算します

MEGA TREND

WEBスケジュール

生産計画

モニター

オーダー別予定

オーダー

作業能率

各種設定

ログアウト

株式会社メガ・トレンド

ログインユーザー: 管理者

< 作業能率 >

生産日

2021/03/01

~

2021/03/31

ライン

品 番

生産回数

2 回以上

一覧表示

クリア

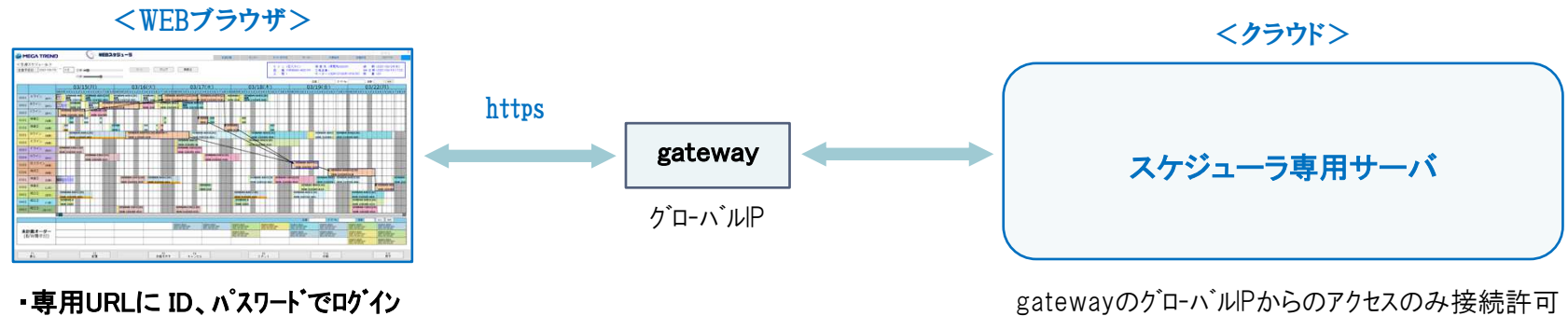
ライン	品 番	工 程	マスタ設定			生産実績(分)			異常停止(分)		その他停止(分)		計算結果			除外数	マスタ更新
			TS(分)	作業能率	設定値	回数	生産数	生産時間	回数	停止時間	回数	停止時間	対象時間	TS(分)	作業能率		
自動機Aライン	HINBAN-A001	表面	15.0000	1.00	15.0000	2	20	320.00					320.00	16.0000	0.94		<input type="checkbox"/>
自動機Bライン	HINBAN-A002	表面	13.0000	1.00	13.0000	3	40	555.00	1	10.00			555.00	13.8750	0.94		<input type="checkbox"/>
検査ライン①	HINBAN-A002		3.0000	1.00	3.0000	2	40	121.59					121.59	3.0398	0.99		<input type="checkbox"/>
	HINBAN-A003		3.0000	1.00	3.0000	2	30	105.00					105.00	3.5000	0.86		<input type="checkbox"/>
検査ライン③	HINBAN-C001		20.0000	0.80	25.0000	2	10	225.00					225.00	22.5000	0.89		<input type="checkbox"/>
組立ライン①	HINBAN-A001		15.0000	0.90	16.6667	2	40	658.00					658.00	16.4500	0.91		<input type="checkbox"/>

ライン	Bライン	品番	HINBAN-A002		工程	裏面		閉じる																		
オーダーNo	生産実績(分)					異常停止(分)		その他停止(分)		計算結果		不良項目														
	開始日時	終了日時	作業時間	測定(分)	休憩(分)	生産時間	生産数	回数	停止時間	回数	停止時間	対象時間	TS(分)	作業能率	不良項目①	不良項目②	不良項目③	不良項目④	不良項目⑤	不良項目⑥	不良項目⑦ 素材不良①	不良項目⑧ 素材不良②	不良項目⑨ 素材不良③	その他	合計	不良率
ODR-210305-004()	21/03/12 16:40:00	21/03/12 19:30:00	170.00			170.00	12	1	10.00			170.00	14.1667	0.92	1		2								3	20
ODR-210305-004()	21/03/15 08:05:00	21/03/15 10:00:00	115.00			115.00	8					115.00	14.3750	0.90												
ODR-210305-005()	21/03/17 09:20:00	21/03/17 13:50:00	270.00			270.00	20					270.00	13.5000	0.95												
合 計		3回	555.00			555.00	40	1	10.00			555.00	13.8750	0.94	1		2								3	7

生産実績の詳細情報を一覧表示（不良明細と不良率も表示）

◆実績から計算された作業能率を製品マスタの作業能率にフィードバックできます

## 22. ご利用形態



### ◆動作環境・価格

動作環境	HTML5対応ブラウザ（Microsoft Edge、Google Chrome等）
利用料金	48,000円/月（1工場ライセンス：生産計画単位）
導入サポート	<ul style="list-style-type: none"> <li>・WEBミーティングメインでマスタ、仕掛状況作成サポート</li> <li>・現地で打合せ・状況確認しながら導入作業サポート（60,000円/日）</li> </ul>
カスタマイズ	可能です。（カスタマイズ要件により費用は別途ご相談となります）



### 株式会社 メガ・トレンド

509-9131 岐阜県中津川市千旦林189番地  
 TEL 0573-78-1145 FAX 0573-78-1146  
<http://www.megatrend.co.jp>  
 E-mail info@megatrend.co.jp

◆お気軽にお問い合わせください。





---

End Of File